

Techplus augmente ses capacités de production

23.05.2018



La société d'ingénierie robotique Techplus, implantée à Reignier-Esery (Haute-Savoie) depuis 2006, vient d'agrandir ses locaux de près de 500 m², ce qui lui permet de bénéficier d'un atelier d'assemblage et de mise au point de ses cellules robotisées d'un peu plus de 1 600 m². Le fondateur de l'entreprise Lionel Sublet explique que ces travaux d'agrandissement ont permis de réorganiser l'atelier en plusieurs zones.

On trouve d'abord un show-room, une zone dédiée au câblage électrique des armoires, de montage des sous-ensembles, une autre dédiée au montage final des cellules et tests avant livraison. « Nous avons optimisé nos flux de production, de manière à mieux absorber l'augmentation de nos volumes », décrivent Lionel Sublet, et son chargé d'affaires David Gabert.

Le show-room montre les différentes réalisations de Techplus, avec des cellules de démonstration servant à la R&D et aux essais client, équipées de différents robots, de systèmes de vision 2D et 3D ou encore de différentes technologies de stockage pièces.

Dans l'atelier, les activités de Techplus comprennent le montage mécanique, câblage électrique, la programmation, l'assemblage, la mise au point et les tests de validation interne, avant une installation et une dernière phase de mise au point et de tests, mais sur site, chez le client.

Avec un effectif de 27 salariés (23 en 2016 puis 25 en 2017), Techplus est un intégrateur robotique dont les compétences sont principalement composées de techniciens et d'ingénieurs expérimentés en conception mécaniques, automaticiens et roboticiens. Aujourd'hui, elle réalise un chiffre d'affaires de 5 millions d'euros, contre 3,5 millions, il y a trois ans.

Pour Lionel Sublet, qui créa l'entreprise, en 1994, avec son associé Yves Pontette, une seule chose compte : « Augmenter la productivité de nos clients. » Pour cela, Techplus a la volonté de rendre la robotique accessible aux plus petites entreprises, améliorant sans cesse ses solutions, afin de les rendre plus flexibles et simples d'utilisation, tout en optimisant le niveau d'investissement client.

Cela commence par conseiller le client par rapport à l'expression de ses besoins, décrit l'intégrateur haut-savoyard, qui a installé, cette année, sa 500e cellule robotisée (Lire Machines Production n°1054 du 30 mai 2018). En effet, selon M. Sublet, il est primordial de « cadrer les besoins exprimés par le client, car sa future cellule doit, avant tout, être fiable et rentable ».

C'est toute la force de Techplus : au-delà de son expérience technique, l'entreprise fait valoir une « capacité d'écoute et d'accompagnement du client dès l'origine du projet, afin de définir conjointement la meilleure solution tenant compte des aspects économiques, techniques et humains ».