

Techplus propose désormais une cellule sur catalogue

En nouant un partenariat avec l'entreprise turque CNC, la société d'ingénierie robotique commercialise une cellule standard prête à l'emploi et surtout à bas coût, sans rogner sur la qualité.

C'est une corde qui lui manquait à son arc. Le spécialiste en ingénierie robotique **Techplus** commercialise depuis ce printemps une cellule compacte, surtout standard et à bas coût, robotisée par un Fanuc LR-Mate 200iD 7L pour le chargement-déchargement de machines-outils. Construite en Turquie par CNC, la Boxy AutoLoader est équipée de cinq tiroirs (600 x 400 x 100 mm) de stockage pièces (sans masques de positionnement) pour recevoir aussi bien des lopins que des arbres. Son robot six axes a une capacité de charge totale de 7 kg. La cellule, type plug-and-play, est dotée d'une interface homme-machine par écran tactile, dont le logiciel SoftBoxy, à programmation par apprentissage et conversationnelle, a été développé par le constructeur lui-même.

La Boxy AutoLoader peut fonctionner en mode opérateur « zone dégagée », grâce à sa porte vitrée coulissante, qui permet à un opérateur d'accéder à l'intérieur de la machine-outil. « *Mais c'est surtout une cellule fermée qui permet d'exploiter à cent pour cent la vitesse du robot, contrairement à la barrière immatérielle. On peut descendre à moins de 12 secondes de chargement-déchargement* », souligne Baptiste Bidaud, ingénieur d'affaires à Techplus. Son collègue, Audren Fraix-Burnet, chargé d'affaires, met en avant sa « *simplicité*



d'utilisation mais aussi d'installation. En fermant la porte, cela permet d'isoler le robot et de pouvoir travailler sur la machine-outil sans être gêné ».

Mors de pince sur mesure

Si la cellule commercialisée par Techplus est prête à l'emploi, les mors (en nombre de deux ou trois) des pinces de préhension Schunk et les masques de positionnement des pièces dans les tiroirs sont conçus par l'intégrateur de Reignier-Esery (Haute-Savoie). Une buse de soufflage intégrée en bout de robot peut être ajoutée.

C'est lors de l'EMO de Hanovre (Allemagne), en septembre 2019, que la direction de Techplus a trouvé le partenaire qui lui manquait. Car la société d'ingénierie robotique créée en 1994 cherchait à commercialiser, et non à fabriquer, un produit catalogue, car « *ce n'est pas notre culture, on aime bien le sur-mesure, travailler sur des projets spécifiques, en construisant la solution avec le client* », justifie David Gabert,

Audren Fraix-Burnet et Baptiste Bidaud (à droite), deux salariés de Techplus chargés de commercialiser la cellule BoxyAutoLoader (pour les besoins de la photo, ils ont ôté leur masque).

directeur opérationnel de Techplus. « *Nous cherchions un partenaire qui ait pignon sur rue, et qui ait fait le choix inverse au nôtre, c'est-à-dire celui de développer un produit catalogue ultrastandard, fabriqué quasiment à la chaîne* », poursuit-il.

Cellules fabriquées en série

Implanté près d'Istanbul, en Turquie, CNC est un importateur de machines-outils, qui, en cherchant à automatiser les machines qu'il commercialisait à leurs clients, s'est mis à développer une cellule de chargement-déchargement. Techplus bénéficie de l'exclusivité du développement commercial en France. David Gabert apprécie d'avoir trouvé chez CNC « *une société solide et compétente en Turquie, qui sait faire des produits de qualité, fonctionnels, fabriqués en série. Cela va nous apporter des délais*

et des tarifs particulièrement intéressants. Ils produisent des cellules extrêmement standardisées et qui sont toutes équipées des mêmes robots Fanuc et pinces Schunk ».

Baptiste et Audren, du diplôme à la pratique du métier

Ingénieur d'affaires, Baptiste Bidaud a passé un IUT en génie mécanique, obtenu en 2016, avant d'intégrer l'école de commerce BtoB Euridis, avec une spécialisation dans les nouvelles technologies. Après trois ans en alternance chez l'intégrateur robotique Techplus, ce Lyonnais est, depuis quatre ans, salarié (dont deux ans en alternance), avec un master en poche. *« Je cherchais une entreprise à taille humaine qui me permettrait d'avoir énormément de fonctionnalités au sein de la société. Ici, lorsque l'on construit une solution, on peut aller piocher et demander des informations à l'ensemble du personnel »,* témoigne-t-il.

Quant à Audren Fraix-Burnet, chargé d'affaires, son parcours est différent. Agé de 30 ans et titulaire d'un DUT en génie électrique et informatique industrielle. Audren a travaillé deux mois chez Techplus afin de valider son diplôme universitaire. *« Mon stage s'étant très bien passé, et comme ils cherchaient de nouveaux collaborateurs, ils m'ont proposé un CDI, que j'ai signé il y a neuf ans »,* raconte-t-il. Son parcours, au sein de l'intégrateur en passe d'atteindre les 600 installations depuis sa création en 1994, a commencé par le montage mécanique et le câblage électrique. *« Pendant plus de six mois, je n'ai fait que ça, avant de commencer à programmer les premiers robots, et de progresser jusqu'à devenir responsable de projet. Puis, on m'a proposé de rejoindre l'activité commerciale de la société »,* évoque celui qui a été formé au métier de technico-commercial par David Gabert et le cofondateur de Techplus, Lionel Sublet. *« Ils ont été d'excellents formateurs »,* reconnaît celui qui a intégré depuis deux ans et demi maintenant le service commercial.

En février, une cellule Boxy AutoLoader a été livrée à Reignier-Esery. Les équipes de Techplus ont pu se familiariser avec ce produit afin d'être en capacité de l'intégrer chez ses clients. *« Nous avons vérifié les temps de cycle, les modes de fonctionnement et de parfaitement connaître ses limites »,* explique M. Gabert. Si une cellule CNC est actuellement en démonstration dans l'atelier de Techplus, elle est également disponible à la vente. Mais en cas d'autres ventes, l'intégrateur haut-savoyard annonce des délais de livraison de trois à quatre mois. *« En plus d'être une solution économiquement attractive, nous proposons, pour cette cellule en particulier, un accompagnement dans son financement »,* ajoute David Gabert.

Jérôme Meyrand