



Techplus, intégrateur visionnaire

La société d'ingénierie robotique basée en Haute-Savoie célèbre en juin ses 25 ans. Clients et partenaires étaient invités à découvrir un show-room aux nombreuses cellules de démonstration, véritable panel de tout le savoir-faire de Techplus. Reportage.

C'est en ces mots que Jean-Marc Bassaget, sous-préfet de Saint-Julien-en-Genevois, a salué « une entreprise remarquable, au vrai sens du terme, avec une progression importante, un côté familial, et d'une efficacité certaine, qui vient certainement de son fondateur et de ses associés ». Dans la frise chronologique de l'histoire de **Techplus**, le 27 juin 2019 vient marquer une nouvelle étape chez cet intégrateur haut-savoyard de cellules robotisées. En célébrant ses 25 ans, au cours d'une porte-ouverte, chemin de Saint-Romain à Reignier-Esery, les

trente salariés ont accueilli clients et partenaires, dans un show-room, mais aussi un atelier dévoilant de nombreux projets clients en cours de montage ou de mise au point.

« Les cellules du show-room sont celles que nous déployons sur les salons ou lorsque des clients passent nous voir. Elles correspondent globalement à chaque solution que nous sommes capables de proposer, décrit Yves Pontette, associé de Lionel Sublet, cofondateurs, avec Thierry Perrin, de la société. Il nous arrive de les renouveler selon l'évolution des technologies intégrées. »

Promot, le premier partenaire

Ainsi, parmi les cellules de démonstration, on pouvait observer une cellule d'ébavurage rotopalette avec tête d'usinage 5 axes japonaise Kreuz. Une autre présente un robot « cohabitatif » aux barrières de protection dématérialisées via scanner alimentant la maquette d'un tour à commande numérique, lequel est surmonté d'un portique Promot, « notre plus ancien partenaire », souligne M. Pontette. Celle dénommée Palfee-

Le fabricant de robots portiques Promot est le plus ancien partenaire de Techplus, dont les dirigeants ont fait le déplacement d'Autriche pour participer aux 25 ans de l'intégrateur haut-savoyard. Deux cellules de démonstration avec robots Fanuc.

der Mixte assure le chargement, dans la machine-outil, d'une pièce seule ou d'une pièce montée sur palette, ou bien d'un montage d'usinage. Des montages qui peuvent être déjà chargés et stockés dans une zone tampon. « Ce qui permet de passer d'une série à une autre en toute autonomie sans action opérateur. Et comme vous pouvez le voir, on peut ajouter un poste de lavage, soufflage, contrôle... », souligne notre guide.

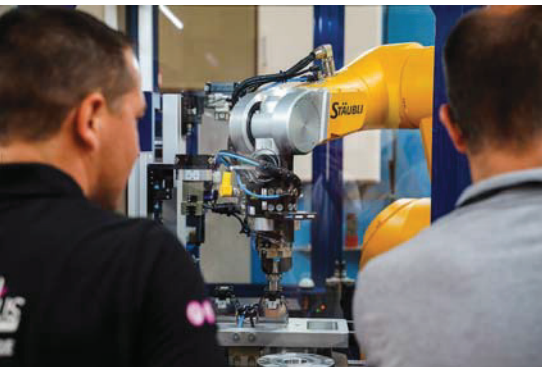
La Devratech est une cellule de dévracage. Armé d'un système de vision 3D, le robot polyarticulé est capable d'aller repérer une pièce, de l'extraire du bac pour la positionner sur un poste de travail ou dans une machine. Sa voisine est une petite cellule pour le tri (par vision ou autre) et la mise en clayette de pièces décollées.

Cellule construite à partir d'un magasin conçu par Promot, la Flexload est munie de palettes, fixées sur un convoyeur, qui permettent de trans-

porter des pièces de toutes formes ou géométries jusqu'au robot pour les charger dans la machine-outil.

« Une vision très pragmatique du business »

Côté robot polyarticulé, Techplus travaille principalement avec deux constructeurs. Pour Jacques Dupenloup, responsable commercial France et Bénélux du fabricant des robots fabriqués à Faverges (Haute-Savoie) Stäubli, « ces cellules de démonstrations sont un véritable atout pour un intégrateur ». Jean-Hugues Ripoteau, président de Fanuc France, y voit « une forme de marketing, en démontrant leur savoir-faire de manière



Un robot Stäubli équipé d'une pince Schunk. Une photo qui illustre le partenariat fort qui associe les deux fabricants à Techplus.

très concrète. Lionel a une vision très pragmatique du business, en travaillant dans le long terme ». Un avis que partage Christian Rolf, directeur de Schunk France, un autre partenaire majeur de Techplus. « En termes de marketing, Lionel Sublet a eu du nez. Car c'est l'un des rares intégrateurs qui exposent dans des salons, au côté de fournisseurs comme nous. »

Jean-Hugues Ripoteau reconnaît que Lionel Sublet possède « une vision du chargement de machine et du flux de l'entreprise qui est extrêmement développée, une acuité vraiment extraordinaire. Il sait vraiment de quoi il parle », insiste-t-il. « Sur 25 ans son entreprise a accumulé un savoir-faire dans son domaine qui est exceptionnel, ajoute-t-il. Techplus doit être un

Techplus, acteur engagé dans la promotion de la robotique

Figurant parmi les membres du groupe de travail sur un nouveau dispositif crédit-bail dédié à la robotique, lancé le 15 septembre, Techplus a pu « démontrer tout l'intérêt du rôle des intégrateurs pour la promotion de la robotique, les difficultés auxquelles ils peuvent être confrontés, et dans quelle mesure on pourrait fluidifier le processus à destination des PME », indique Annelise Fondary, présidente d'Exstrapol, qui pilote le projet Stradec, présente lors des 25 ans de l'entreprise à Reignier-Esery.

Pour M^{me} Fondary, « l'intégrateur est vraiment l'acteur principal, qui supporte à la fois un gros risque, puisqu'un robot sans sa cellule n'est rien du tout. Puis, dans 75 % des cas, c'est l'intégrateur qui va acheter le robot pour son client, le configurer au besoin, en supportant toute la trésorerie nécessaire pour concevoir cette cellule, sur une durée qui peut aller de six à neuf mois sans être garanti que le projet va complètement aboutir comme il était prévu au départ ». La présidente d'Exstrapol décrit Lionel Sublet comme un visionnaire, quelqu'un de « très proactif dans les démarches ».

Techplus est également associée à la création d'une formation de roboticiens, qui a débuté depuis ce mois de septembre, en lien avec Tetras et la chambre syndicale de la métallurgie de Haute-Savoie. « Lionel Sublet a été l'un des coconstructeurs de cette formation et de son contenu », précise-t-elle.

« L'idée étant de répondre à des enjeux de ressources humaines, car les intégrateurs comme leurs clients, manquent de roboticiens. » Une formation de niveau licence destinée à mieux répondre « aux attentes des industriels pour avoir des personnes formées qui soient le plus opérationnelles possibles par rapport à ce que l'on peut attendre d'un bac +3 », ajoute Annelise Fondary.

J. M.

des intégrateurs les plus anciens pour Fanuc France, si ce n'est le plus ancien. »

Des collaborateurs passionnés

Chez Stäubli, « Techplus est à la fois un client et un fournisseur, puisque nous possédons des cellules dans nos propres ateliers d'usinage, souligne Jacques Dupenloup. Ils réalisent des cellules qui sont parfaitement ciblées au marché, qui correspondent à la demande. »

Responsable régional chez Schunk, Nilton Ferras apprécie la passion qui anime chaque collaborateur de Techplus. « Des gens reconnus dans le métier, une référence même au niveau national pour le chargement-déchargement robotisé des machines-outils. »

Le directeur de Schunk France n'est pas peu fier d'être un « partenaire privilégié ». « C'est une société qui ne rayonne pas que sur la vallée de l'Arve mais partout en France, renchérit Christian Rolf. Elle est sur un créneau porteur. Techplus arrive à créer une situation win to win pour ses clients. La cellule Schunk, que nous exposons sur les salons, reflète là aussi une situation win to win, mais à trois cette fois-ci, avec Schunk, Techplus et Stäubli. »

Enfin, dans l'usine de décolletage Meunidec, à Magland, Techplus a déjà intégré cinq cellules robotisées, en dix ans. Salvi, responsable de l'atelier de reprise, et Mathieu, régleur, l'apprécient pour être « un intégrateur très réactif, y compris dans le service après-vente ».

Jérôme Meyrand