



Des défis et des solutions

Projet de longue haleine, l'usine du futur vise des objectifs indispensables pour améliorer le fonctionnement des entreprises industrielles. Grandes comme petites, elles devront mieux exploiter les données fournies par les outils logiciels (CFAO, gestion etc.) nouveaux ou qu'elles possèdent déjà, profiter des solutions de communication tous azimuts, accélérer l'automatisation, améliorer l'intelligence de leurs moyens de fabrication... Vaste programme et un vrai parcours du combattant. Notre nouvelle rubrique se propose d'identifier les défis et les solutions idoines, dont certaines se retrouveront sur les stands du prochain salon Micronora qui aura lieu du 27 au 30 septembre 2016 à Besançon (Doubs)...

LE DÉFI ► mieux exploiter les données de production

LA SOLUTION ► contrôle auto-adaptatif et bases de données en ligne

Le Cetim-Ctdec propose plusieurs outils logiciels qui aident les ateliers à maîtriser les opérations d'usinage. Comme Cut Optimizer, une solution complète "logiciel et capteurs" pour améliorer le fonctionnement des outils de coupe, en fonction de l'outil utilisé, de la matière et du lubrifiant. L'îlot de production autoadaptatif Usitronic s'inscrit également dans les développements du concept "usine du futur". En association avec une machine-outil, cette cellule robotisée dotée de capteurs intelligents, autorise une production "zéro défaut". Cette configuration autonome assure l'ajustement des caractéristiques en temps réel grâce à un logiciel qui permet l'accompagnement CFAO (conception et fabrication assistées par ordinateur) : il récupère les conditions de coupe, planifie et contrôle la production grâce au pilotage dimensionnel. Afin de rendre cette innovation encore plus accessible, Stäubli et le Cetim-Ctdec ont développé en partenariat avec une cellule robotisée pour les tours multibroches. Baptisée Multipilot, cette solu-



L'îlot de production autoadaptatif Usitronic dispose de capteurs intelligents qui autorisent une production "zéro défaut". Source : Cetim-Ctdec



Solution clés en main, Multipilot assure un contrôle total de l'usinage, l'autocorrection des commandes numériques ainsi que des étapes de tri et de palettisation. Source : Cetim-Ctdec

tion clés en main assure un contrôle total de l'usinage, l'autocorrection des commandes numériques et les étapes de tri et de palettisation. Avantages : gain de productivité, amélioration de la qualité et de la flexibilité. Le Cetim-Ctdec propose également une base de données techniques en ligne. La T-KIT regroupe sur un même site Internet (www.tkitservice.com) des informations essentielles pour la production : une base de données matériaux et métrologie, ainsi qu'une veille HSE (Hygiène-Sécurité-Environnement) personnalisable.

Dans cette lignée, la base d'informations Marianne (www.gestion-normes.com) recense l'intégralité des normes nationales et étrangères, automatiquement mises à jour. Grâce à cet outil les industriels ont la certitude de n'utiliser que des documents en vigueur et s'assurent de la traçabilité totale de la vie des documents. Enfin, le projet Technocentre, un centre de ressources dédié à l'usinage, verra prochainement le jour dans ses locaux à Cluses (74). **||**
www.cetim.fr
www.ctdec.com

